

# КТинжект АГП-106

Структурированный эластичный быстрореагирующий акрилатный гель модифицированный полимерным модификатором

## Общие сведения

### Область применения

- Связывание грунтов и создание антифильтрационных мембран в грунтах, в том числе с низкими коэффициентами фильтрации.
- Создание гидроизоляционных мембран методом экрана.
- Ремонт и герметизация холодных и деформационных швов.
- Ремонт поврежденных гидроизоляционных мембран.
- Постоянная гидроизоляция облицовок тоннелей и шахт.
- Восстановление непроницаемости строительных конструкций за счет герметизации трещин и пустот.
- Остановка несильных притоков воды через трещины и дефекты конструкции.

### Достоинства

- Образованная гидроизоляционная мембрана, способна к деформациям и смещениям без потери гидроизоляционных свойств.
- Решение целого комплекса сложных задач, таких как капиллярная отсечка влаги, ремонт гидроизоляционных двухслойных мембран, обработка грунтов с низкими коэффициентами фильтрации.
- Отвержденный материал имеет упругую и прочную структуру отвержденного геля со способностью к равновесному набуханию.
- Образует эластичную мембрану, способную к деформациям и смещениям без потери гидроизоляционных свойств.
- Отсутствие давления расширения материала после инъекции позволяет ремонтировать даже слабые конструкции. Рекомендуется для ремонта и гидроизоляции памятников архитектуры и объектов культурного наследия.
- Экологически безопасен.

### Описание

Материал представляет собой быстрореагирующий пятикомпонентный акрилатный гель с очень низкой вязкостью и высокой проникающей способностью.

Название компонентов:

**Компонент А1** – полимер – прозрачная синяя жидкость.

**Компонент А2** – катализатор – прозрачная бесцветная жидкость.

**Компонент А3** – ускоритель – прозрачная бесцветная жидкость.

**Компонент Б1** – инициатор – белый порошок.

**Компонент Б2** – полимер – модификатор.

После отверждения формируется структурированная масса гидрогеля, способная сохранять сплошность при деформациях конструкций.

Отвержденный материал обладает способностью увеличиваться в объеме при контакте с водой без возник-

новения напрягающих моментов в элементах конструкции, что позволяет применять его при гидроизоляции памятников архитектурного наследия.

### Характеристики

<b>Внешний вид</b>	
<b>Компонент А1</b>	Прозрачная синяя жидкость
<b>Компонент А2</b>	Прозрачная бесцветная жидкость
<b>Компонент А3</b>	Прозрачная бесцветная жидкость
<b>Компонент Б1</b>	Белый порошок
<b>Компонент Б2</b>	Непрозрачная белая жидкость
<b>Плотность при 20 °С</b>	
<b>Компонент А1</b>	1,18 кг/л
<b>Компонент А2</b>	0,93 кг/л
<b>Компонент А3</b>	1,00 кг/л
<b>Компонент Б2</b>	1,00 кг/л
<b>Вязкость при 20 °С</b>	
<b>Компонент А1</b>	40 мПа·с
<b>Компонент А2</b>	2 мПа·с
<b>Компонент А3</b>	5 мПа·с
<b>Компонент Б2</b>	35 мПа·с
<b>Соотношение готовых компонентов</b>	
<b>А : Б</b>	
<b>По массе</b>	23,64:20,36
<b>По объему</b>	1:1
<b>Внешний вид смеси</b>	Прозрачная
<b>компонентов</b>	светло-синяя жидкость
<b>Вязкость смеси компонентов при 20 °С</b>	30 мПа·с
<b>Плотность смеси</b>	
<b>компонентов при 20°С</b>	1,1 кг/литр
<b>Время гелеобразования</b>	10 сек -3 мин
<b>Удлинение отвержденного материала при разрыве</b>	200 %
<b>Температура применения</b>	от 0 °С до +30 °С

### Упаковка

Канистры и бутылки пластиковые.

**Количество материала**

**Объем тары**

**Стандартная упаковка – 44 кг:**

Компонент А1 – 21,4 кг

20 л

Компонент А2 – 0,44 кг

0,9 л

Компонент А3 – 1,8 кг

2,4 л

Компонент Б1 (порошок) – 0,36 кг

1 л

Компонент Б2 – 20 кг

20 л

### Гарантия изготовителя

Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня изготовления при условии полной герметичности оригинальной невскрытой заводской упаковки и соблюдении условий хранения.



# КТинжект АГП-106

## Общие сведения

### Хранение

Материал хранить в крытых сухих темных складских помещениях в оригинальной невскрытой заводской упаковке при температуре от +5 °С до + 35 °С. Воздействие света вызывает полимеризацию материала.

### Стойкость к агрессивным средам

Отвержденный материал имеет длительное время устойчивости к неконцентрированным кислотам и многим типичным для грунтов химическим веществам.

### Транспортировка

Материал транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

При перевозке обязательно предохранение упаковки от механических повреждений.

Не допускается транспортировка при отрицательной температуре.

### Меры безопасности

Материал обладает общетоксическим действием. Работы производить при хорошей вентиляции.

Необходимо использовать индивидуальные средства защиты, предохраняющие от попадания в дыхательные пути, в глаза и на кожу, согласно типовым нормам. В случае попадания в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу.

Следует помнить, что процесс инъектирования проводится при значительном давлении с использованием электрооборудования. Поэтому необходимо соблюдать правила работы с оборудованием высокого давления и электрооборудованием.



# КТинжект АГП-106

## Руководство по применению

### 1 Подготовка материала к работе

#### Внимание!

**Материал поставляется комплектно. При применении разрешается изменять только количество вводимого компонента Б1.**

#### Приготовление компонента А

Компоненты А2 и А3 выливают в канистру с компонентом А1 и тщательно перемешивают.

При перемешивании акриловых гелей следует использовать только пластиковые и нержавеющие емкости и пластиковые или деревянные мешалки.

<b>Соотношение компонентов Компонента А по массе:</b>	
<b>Компонент А1</b>	21,4 кг
<b>Компонент А2</b>	0,44 кг
<b>Компонент А3</b>	1,8 кг
<b>Соотношение компонентов Компонента А по объему:</b>	
<b>Компонент А1</b>	17,5 л
<b>Компонент А2</b>	0,5 л
<b>Компонент А3</b>	1,8 л

Смесь компонентов А должна быть использована в течение 4 часов.

#### Приготовление компонента Б

Компонент Б получается в результате растворения порошка Компонента Б1 в Компоненте Б2 – (полимермодификатор).

В 20 л Компонента Б2 растворяют Компонент Б1 (порошок) в количестве, в зависимости от необходимого времени гелеобразования, цели и условия применения, согласно таблице. От количества компонента Б1 зависит скорость отверждения и время использования материала.

Компонент Б1 высыпают в Компонент Б2 – полимермодификатор при помешивании и тщательно перемешивают до полного растворения.

<b>Количество порошка Компонента Б1, разводимого в 20 л Компонента Б2</b>	<b>Время гелеобразования, при 20 °С</b>
0,036 кг	90 сек
0,09 кг	50 сек
0,18 кг	30 сек
0,36 кг	22 сек
0,72* кг	15 сек

\*720 г - 2 стандартные упаковки компонента Б1.

#### Внимание!

**Не допускается использование более 720 г порошка компонента Б1 на комплект, во избежание ухудшения механических свойств получаемого геля.**

Подготовленный компонент Б должен быть использован в течение 4 часов.

### 2 Применение материала

Материал используется в диапазоне температур от выше 0 °С до + 30 °С

Приготовленные компоненты А и Б нагнетаются при помощи двухкомпонентного насоса с соотношением компонентов по объему 1:1. Насос для закачивания акрилатных гелей должен быть в нержавеющей исполнении.

Через шланги высокого давления компоненты подвоятся к смесительной головке, оснащенного статическим миксером, в которой происходит их смешение. Далее через заранее установленный пакер смесь компонентов инъецируется в строительную конструкцию.

#### Внимание!

**Повторное нагнетание материала можно производить только после отверждения геля в конструкции.**

#### Особенности применения

Материал **КТинжект АГП-106** обладает свойством повышенного удлинения на разрыв, большей стойкостью к высыханию и более высокой адгезией к влажным и сухим поверхностям, что позволяет применять его при гидроизоляции конструкций, эксплуатирующихся в условиях постоянных деформаций, в том числе в деформационных швах.

### 3 Очистка оборудования

В течение времени жизни материала оборудование может быть промыто водой.

Полимеризованный материал может быть удален с оборудования только механически.

Необходимо сразу после окончания каждого рабочего цикла производить промывку всего оборудования.

Неиспользованный, но смешанный и подготовленный к работе состав, следует утилизировать как строительный мусор, после отверждения смеси компонентов А и Б, в специально отведенном для этого месте.



**KT TRON**


ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ № 517

ТУ 20.30.22-059-62035492-2019

## КТинжект АГП-106

### Руководство по применению

Для получения консультации обратитесь в представительство «**Завода КТрон**» вашего региона или отправьте письмо на [ts@kttron.ru](mailto:ts@kttron.ru).

 <p>ООО «Завод КТрон» 620026, Россия, г. Екатеринбург, ул. Розы Люксембург, 49 +7 (343) 253-60-30 zavod@kttron.ru</p>	<p>1195958008652, 5904371618 / 590401001, : 614007, . 83, . 404 . +7 (904) 84-20-900, +7 (902) 63-64-621 e-mail: tdsr59@mail.ru</p>
--	---